



**TRAINARD
SADDLE**
Appareil de retombée dans le pas
Screwcutting dial indicator

PL.46

APPAREIL DE RETOMBÉE DANS LE PAS — SCREWCUTTING DIAL INDICATOR PI. 46

Rep	N°	Désignation	Titre	Rep	N°	Désignation	Titre
		APPAREIL DE RETOMBÉE DANS LE PAS	SCREWCUTTING DIAL INDICATOR				
98	435.970	Axe	Spindle	112		Rondelle MU de 6	Washer MU 6
99		Pied PC 4×8	Pin PC 4×8	113	435.269	Fourrure	Sheath
100	435.468	Pignon de commande	Drive gear	114	435.263	Pignon d'entraînement	Drive pinion
101		Rondelle MU de 8	Washer MU 8	115	435.268	Axe de disques	Disc spindle
102		Écrou H de 8	Nut H 8	116		Pied PC 3×6	Pin PC 3×6
		TOUR AVEC FILETAGE	LATHE WITH SCREWCUTTING	117	435.259	Axe entraîneur	Driver spindle
103	435.281	Disque de visée	Indicator disc	118		Pied PC 6×12	Pin PC 6×12
104	435.280	Couvercle	Cover	119	435.277	Butée du couvercle	Cover stop
105		Clavette R 6×27	Key R 6×27	120		Vis F/90 6×16	Screw F/90 6×16
106	435.274	Disque 11-14 traits	Disc 11-14 lines	121	435.265	Fourrure de l'axe entraîneur	Driver spindle sheath
107	435.273	Disque 6-10 traits	Disc 6-10 lines	122	435.262	Rondelle entretoise	Spacing washer
108	435.272	Disque 17 traits	Disc 17 lines	123		Vis CMH 6×16	Screw CMH 6×16
109	435.271	Roue de 70 dents	Gear 70 teeth			TOUR SANS FILETAGE	LATHE WITHOUT SCREWCUTTING
110	435.270	Roue de 66 dents	Gear 66 teeth	124	435.830	Plaque d'obturation	Cover plate
111		Écrou H de 6	Nut H 6	125	F/90	Vis F/90 6×16	Screw F/90 6×16